

Normas de preparación de superficies Metálicas

Para conseguir la máxima protección que las imprimaciones anticorrosivas pueden aportar, es preciso asegurar el perfecto contacto entre éstas y el metal que deben proteger.

Para ello, es preciso realizar una serie de operaciones previas al pintado, con el fin de conseguir una superficie apropiada.

En este sentido, las normas internacionales ISO ofrecen toda la información necesaria, referente a la preparación del acero, dependiendo del estado superficial del mismo:

Ver a tal respecto las normas ISO de preparación del acero previa al pintado:

ISO 8501-1, Grados de herrumbre y grados de preparación del acero no recubierto (1)

ISO 8501-2, Grados de preparación del acero pintado, después de eliminar las pinturas.

ISO 8502-3, Determinación del polvo sobre las superficies

ISO 8503-1, Perfiles de la rugosidad obtenida por el chorreado

ISO 8504-2, Procedimientos para el chorreado

ISO 8504-3, procedimientos para la limpieza manual

(1) – Correspondencias: Svensk Standard SIS 05 59 00-1967
SSPC – Vis 1
British Standard BS 4232